



Alicante (Costa Blanca) - Los Montesinos

Venta - Townhouse

Ref. FL4529

160.000€



3 HABITACIONES



3 BAÑOS



140M²



EN PROCESO



Información clave

- Habitaciones: 3
- Construidos: 140m²
- Orientación: Sureste
- Distancia al aeropuerto: 35Km.
- Distancia al campo de golf: 2Km.
- Baños: 3
- Calificación energética: En proceso
- Distancia a la playa: 6Km.
- Distancia a ocio: 0Km.