



Vendido



Alicante (Costa Blanca) - Los Montesinos

Venta - Apartamento

Ref. FL4561

75.000€ ~~89.500~~



3 HABITACIONES



0 BAÑOS



80M²



EN PROCESO



Fantastico apartamento a estrenar en Los Montesinos. Esta vivienda a estrenar y en excelente estado consta de tres dormitorios y dos baños. Una cocina independiande y un amplio salon comedor con vistas a los campos de naranjos y lagunas de Torrevieja. La ubicacion es perfecta ya que a tan solo minutos andando se encuentran servicios tales como supermercados, farmacia, restaurantes, cafeterias, etc Una gran oportunidad para entrar a vivir.

Información clave

- Habitaciones: 3
- Aseos: 2
- Orientación: Este
- Distancia al aeropuerto: 45Km.
- Distancia al campo de golf: 8Km.
- Construidos: 80m²
- Calificación energética: En proceso
- Distancia a la playa: 9Km.
- Distancia a ocio: 0Km.